

## Poste de relevage AQUALIFT F Basic pour eaux chargées 1 pompe

 Départ usine sous 1 sem.



Direct-Cuves vous présente le poste de relevage **AQUALIFT F BASIC** :

**Liquides à relever :** Eaux usées AVEC matières fécales

**Emplacement :** Enterrée ou hors sol en intérieur comme pour l'extérieur

**Utilisation :** Collecte et refoulement des eaux usées en extérieur d'un bâtiment

**Débit maxi. (Haut. refoulement min) :** 350 L/min (refoulement h. min)

**Haut. maxi refoulement :** 10 mètres maxi. recommandé

**Dimensions poste (Lxlxh)(mm) :** Diam. 600 x 830 mm

**Système flotteur simple :** Avec interrupteur simple si disfonctionnement

**Système avec flotteur TRONIC :** Avec alarme et batterie de sauvegarde

**Version avec vanne d'isolation :** Permet de stopper à tout moment le débit

**Détails pompe :** 1 pompe 230V, 50Hz, 6 A, 1,3kW, 2650 t/min

**Garantie sur le réservoir :** 20 ans

### Les points positifs de ce poste de relevage pour eaux usées sans matières fécales :

**Grand réservoir :** La pompe se situera dans un réservoir d'un volume utile de 25 litres pour la version en flotteur simple et dans un réservoir de volume utile de 60 litres pour la version avec flotteur TRONIC.

**Flotteur TRONIC (Version flotteur Tronic uniquement):** Pilotage par gestionnaire Basic avec surveillance de poste embarquée. Alarme visuelle et sonore. Et batterie de sauvegarde. Le gestionnaire est bien sûr protégé par les projections d'eau.

**Très grand débit :** Débit max. 350 L / min quand hauteur de refoulement au minimum. Moyenne de 220L/min pour 5-6 mètres de hauteur en moyenne.

**Clapet anti-retour intégré :** Les 2 versions sont équipées d'un clapet anti-retour pour éviter un retour d'eau dans la pompe.

**Couvercle entièrement étanche :** Les 2 versions en sont équipées.

**Maintenance et nettoyage sans outil :** Les postes de relevage KESSEL ont la particularité d'être conçus de manière à ce que la pompe puisse être facilement retirable sans aucun outil. Cela se fait grâce à un système simple de levier.

**Système de rehausse en option:** Réglable de 140 à 440 mm en hauteur pour les besoins de votre chantier.

### Spécifications des éléments inclus dans ce produit :

1 x Couvercle étanche et verrouillable diam. 475 mm. Polymère charge max 300 kg.

1 x Réservoir en polyéthylène volume utile de 25 ou 60 L

1 x Pompe 130 V, 350L/min max pour refoulement 10 m max.

1 x Zone de perçage pour l'arrivée. De 110 à 160 mm max

1 x Zone de percage

1 x Flotteur simple ou flotteur TRONIC

1 x Système anti-retour

1 x Manuel d'utilisateur

Joints pour arrivée et ventilation

Version TRONIC uniquement : Alarme sonore et visuelle avec gestionnaire

Option : Réhausse réglable de 140 à 440 mm

### Recommandations et conseils d'utilisation :

**Zones de perçage au choix :** L'arrivée des liquides, la ventilation ainsi que la gaine d'alimentation doivent être placé dans les zones de perçages prévues à cet effet.

**Système de ventilation :** Une ventilation ou mise à l'air libre du poste doit être prévue sur le site.

**Installation du tuyaux de refoulement :** A installer à une profondeur hors gel.

<b>Modèle</b>	<b>4007281001</b>	<b>4007281002</b>
<b>Modèle</b>	Détection de niveau par flotteur	Gestionnaire et flotteur
<b>Prof. Fil d'eau d'arrivée FEA (cm)</b>	44	44
<b>Garantie cuve</b>	20 ans	20 ans
<b>Alarme</b>	Sans	Avec
<b>Haut. maxi rejet (m)</b>	10	10
<b>Profondeur de pose (en mm)</b>	830	830
<b>Contenance (L)</b>	60	60
<b>Nombre de pompe</b>	1	1