

Cuve de transport mixte 400 L GNR + 50 L AdBlue® spéciale PICK UP Carrytank



Départ usine sous 2 à 3 sem.



Direct-Cuves vous présente la cuve Carrytank en modèle mixte 400 L GNR et 50 L AdBlue® **spéciale Pick-up**. Vous trouverez ci-dessous l'ensemble de ses spécifications:

Type de Liquides : GNR, gasoil, fioul & AdBlue®

Contenance (L) : 400 Litres GNR / gasoil ou fioul et 50 Litres AdBlue®

Matériel de la cuve : PEHD (Polyéthylène Haute Densité)

Équipée d'une pompe (V) : 12 V ou 24 V avec câble de 4 mètres et pinces de branchement sur batterie

Transport : Intérieur ou extérieur d'un véhicule

Débit (L/min) : 40 à 70 Litres/min pour le GNR. 15 Litres/min pour l'AdBlue®

Flexible (M) : 4 mètres GNR et 4 mètres AdBlue®

Pistolet : Automatique pour GNR et Manuel pour AdBlue®

Options possibles : Filtres à eau et micro particules, compteur digital, bassin de rétention.

Garantie : 1 an

Les avantages de cette cuve de transport pour GNR, gasoil et fioul :

L'utilisation de son PEHD la rend très résistante à la corrosion et aux chocs. De plus, il y a automatiquement moins de condensation dans les cuves en PEHD et donc moins d'eau qui se forme au sein même de votre carburant. La cuve a un réservoir spécifiquement conçu pour l'AdBlue®. L'AdBlue® étant très corrosif le réservoir est différent de celui du GNR. La paroi en polyéthylène est traitée anti Uv, anti chocs et résiste à la corrosion des hydrocarbures et AdBlue®.

La cuve est toute équipée (filtre, pompe, compteur selon le modèle, flexible) et est prête à l'emploi dès sa livraison. De plus, sa taille réduite présente un avantage certain quant à leur faible encombrement et leur grande légèreté. Cette cuve offre clairement un excellent rapport qualité / prix.

Les cuves sont conformes ADR et permettent un transport sécurisé dans les règles.

La cuve et ses équipements sous garantie constructeur de 1 an.

Les éléments de cette cuve de transport :

- Structure plus fine à la base pour laisser passer les roues des pick-up et des camionnettes
- Une cuve pour le GNR
- Une autre cuve spécifique pour l'AdBlue®
- Un capot verrouillable renforcé
- Un bouchon de remplissage en aluminium
- Une vanne de sécurité
- Un groupe de transvasement
- Des poches pour le levage à pleine charge avec des fourches
- Des poignées pour le levage à vide de la cuve
- Des logements pour fixer les sangles de sécurité
- Indicateur de niveau
- Filtre d'aspiration

Les options possible sur cette cuve de transport :

- Des filtres à eau et micro particules
- Un compteur digital pour le gasoil (diesel)
- Un bassin de rétention pour sécuriser le transport mais permettre du stockage fixe aussi

Conseils d'utilisation :

A qui s'adresse ce produit ? Cette cuve est de qualité supérieure et est très recommandée et appréciée des professionnels dans des milieux agricoles ou pour des travaux sur chantiers. Elle est aussi complètement adaptée pour les entreprises qui possèdent une flotte de véhicule à ravitailler ou dans le domaine de la construction et de l'industrie.

Conditions idéales de transport : Il est recommandé de vous munir d'un extincteur de type B et C pour limiter les dégâts en cas d'accidents. Vérifier l'état de votre cuve et de vos équipements avant chaque transport et notamment les parois de la cuve ainsi que le bon fonctionnement de la pompe et du filtre. Il est primordial d'attacher votre cuve avec les sangles de sécurité et si possible d'ajouter un bac de rétention (en option) pour assurer une sécurité maximale.

Installation : Il est primordial d'attacher la cuve dans votre véhicule grâce aux sangles de sécurité. Cela évitera le basculement de la cuve en cas de virage serré.

Emplacement : De par sa forme compacte et ses petites dimensions, elle peut être placée dans n'importe quel type de véhicule. Cette cuve de taille réduite est à la fois légère et résistante. Elle peut ainsi être installée à l'arrière de vos véhicules.

Recommandations de nos spécialistes :

Déchargement : Il est important de s'équiper au minimum lors du déchargement de la cuve. Bien qu'elle ne soit pas très lourde, le livreur ne sera pas équipé pour le déchargement. Il est important que la cuve ne tombe pas du camion pour éviter tous chocs.

Validité de l'homologation : Les cuves de transport en PEHD sont conformes à la norme ADR pendant 5 ans.

Inspections : Il est important de fréquemment vérifier l'état de la cuve et de ses équipements. Nous recommandons un contrôle et nettoyage complet une fois par an à minima. Une inspection doit être faite par les autorités compétentes 5 ans après l'achat de la cuve pour confirmer que la cuve est encore conforme ou homologuée ADR.

Astuce pour le stockage : Cette cuve peut être utilisée comme stockage fixe d'hydrocarbures à condition d'y ajouter un bac de rétention adapté en-dessous (Voir dans les options ci-dessous).

Modèle	4001035001	4001035005	4001035002	4001035003	4001035004
Contenance Mixte (L)	400 + 50 AdBlue	400 + 50 AdBlue	400 + 50 AdBlue	400 + 50 AdBlue	400 + 50 AdBlue
Débit pompe GNR (L/min)	40	40	60	40	60
Débit pompe (L/min)	40	40	60	40	60
Débit pompe AdBlue (L/min)	15	15	15	15	15
Compteur	Non	oui	Non	Non	Non
Long. flexible (m)	4	4	4	4	4
Pistolet AdBlue	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel
Equipée pompe (V)	12	12	12	24	24
Dim. L x l x h (mm)	1200 x 800 x 830	1200 x 800 x 830	1200 x 800 x 830	1200 x 800 x 830	1200 x 800 x 830
Poids	Poids (kg)	Poids (kg)	Poids (kg)	Poids (kg)	Poids (kg)