

Cuve de stockage fixe de BioDiesel 5000 L avec double paroi Départ usine sous 1 à 2 mois

Direct-Cuves vous présente la cuve de distribution BioDiesel 5000 L :

Caractéristiques :

Type de Liquide : **BioDiesel**

Version : **Eco et Premium (Voir les différences plus bas)**

Pompe : **Montée dans l'armoire, 85 L/min ou 100 L/min**

Flexible de refoulement : **8 m**

Pistolet : **Automatique avec support.**

Compteur : **Simple ou avec système de gestion pour flotte 2000 pers.**

Matériel et conception de la cuve : **PE (Polyéthylène) spécifique pour BioDiesel**

Eclairage : **A l'intérieur de l'armoire**

Filtre hydro-absorbant : **Hydrofuge 25 microns**

GARANTIE : 10 ans sur la cuve (Equipements non compris)

Précisions et avantages de la cuve BioDiesel 5000 L :

Cuve très durable : Double paroi et garantie 10 ans

Cuve toute équipée prête à l'emploi : Pareil que l'autre version. Cuve toute équipée, montage en usine et prêt à emploi dès livraison.

Cuve spécifiquement conçue pour du BioDiesel : Cuve uniquement dédiée à cette utilisation selon une réglementation stricte.

Entretien et nettoyage facile : Trappe d'inspection 600 mm de diamètre.

Garantie : Cette cuve est garantie 10 ans par le fabricant, elle résiste à une utilisation intensive par des professionnels.

Utilisation : Afin de faciliter l'utilisation de cette cuve par temps sombre, elle est équipée d'un éclairage dans le coffre.

Précisions et avantages de la cuve BioDiesel ECO 5000 L :

Conception cuve : Cuve en double paroi PEHD spécialement conçue pour le BioDiesel.

Dimensions (Lxlxh) : 3100 x 2360 x 2100 mm

Pompe : Pompe hybride HORNET W 85 H, débit max. 85 l/min.

Flexible : 8 mètres DN 31.

Pistolet : Automatique ZVA Bio avec son support. S'arrête quand la cuve est pleine.

Compteur : Compteur digital FMT 3 avec émetteur d'impulsions.

Filtre hydrofuge : 25 microns pour toujours avoir un carburant de qualité sans eau et impuretés.

Ligne de remplissage : Dans l'armoire, 2".

Détecteur de niveau maximum : Oui avec alarme.

Limitateur de remplissage : Spil-stop.

Protection pompe : Coupure en cas de surchauffe, protection contre la marche à vide.

Event : Oui

Eclairage de l'armoire : Oui, pour une utilisation nocturne. Notamment en hiver ou les jours sont plus courts.

Garantie : 10 ans sur la cuve

Précisions et avantages de la cuve BioDiesel PREMIUM 5000 L, 100 l/min :

Conception cuve : Identique à version ECO

Dimensions (Lxlxh) : Identiques à version ECO

Pompe : Pompe HDM 100 eco Box, max. 100 l/min.

Flexible : Identique à version ECO

Pistolet : Identique à version ECO.

Compteur : Volucompteur avec gestion pour flotte privative avec jusqu'à 2.000 chauffeurs et véhicules

Filtre hydrofuge : Identique à version ECO

Trappe d'inspection : Identique à version ECO

Ligne de remplissage : Identique à version ECO

Détecteur de niveau maximum : Identique à version ECO

Limiteur de remplissage : Identique à version ECO

Event : Oui

Eclairage de l'armoire : Oui, pour une utilisation nocturne. Notamment en hiver ou les jours sont plus courts.

Garantie : 10 ans sur la cuve

Spécifications gestion : Identification par badge transpondeur + Interface USB pour lecture des données + MyTecalemit - module de base gratuit

Conseils et recommandations de nos experts :

Déchargement de la cuve : Cette cuve est livrée non déchargée. Si vous souhaitez un déchargement de la part du transporteur, il est obligatoire de le notifier lors de votre commande.

Financement : Nous vous proposons de financer cette cuve en location avec option d'achat.

Modèle	4006529001	4006529002
Version	ECO	Premium
Contenance (L)	5000	5000
Equipée pompe (V)	230	230
Débit pompe (L/min)	85	100
Pistolet	Automatique	Automatique
Long. flexible (m)	8	8
Automate de gestion	Non	Oui
Contrôle accès	Sans contrôle	Avec badge
Interface en ligne	Non	Oui MyTecalemit
Dim. L x l x h (mm)	3100 x 2360 x 2100	3100 x 2360 x 2100
Poids	Poids (kg)	Poids (kg)