






Direct-Cuves.fr est une marque d'Achatmat au capital de
71 000 euros
10 rue de l'Église 67810 HOLTZHEIM
Siret 78916802800031 N° TVA FR70789168028

Votre contact commercial :
Mme Seyma Koksall
Tél. : 03 67 29 09 18
Email : commercial@direct-cuves.fr

Cuve de stockage acier double paroi cylindrique 20 000 Litres avec système de gestion

 Départ usine sous 2 à 3 mois



Colori(s) disponible(s) :   



Direct-Cuves vous présente la cuve de distribution **GNR 20000 litres** double-paroi, station-service cylindrique avec échelle de EMILIANA SERBATOI. Cette citerne de distribution est entièrement équipée et possède les spécificités suivantes :

Type de Liquide : GNR, fioul, diesel, gasoil

Contenance (L) : 20 000 Litres

Équipée d'une pompe (V) : 230 V

Montage Pompe : Platine

Débit (L/min) : 70 ou 90 Litres/min

Flexible (M) : 4 Mètres

Pistolet : Automatique

Compteur : Compteur digital

Matériel de la cuve : Acier en carbone

Caractéristiques techniques et prestations :

Moteur de la pompe à courant alternatif, monophasé (230 V).

Débits disponibles : 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).

Compte-litres électronique Pulser K600 à engrenages ovales à haute précision.

Indicateur de niveau électronique qui permet d'afficher le niveau du carburant présent dans le réservoir, à l'écran.

Centrale électronique dotée d'un clavier et d'un écran pour la saisie des codes utilisateur.

Possibilité de gérer jusqu'à 120 utilisateurs.

Possibilité de saisir le code d'un véhicule et son kilométrage.

Imprimante locale avec émission du ticket à la fin de la distribution (avec date, heure et utilisateur) et possibilité d'effectuer des impressions de détail des distributions effectuées.

Filtre à cartouche séparateur d'eau (2 filtres pour modèle GLM-100).

Volet de protection escamotable.

Les caractéristiques de la cuve et ses équipements :

Cette station-service équipée d'une contenance de 20 000 Litres pouvant contenir: GNR, fioul, diesel ou gasoil. Son pistolet automatique arrête la distribution du carburant dès que le réservoir est plein. Cette cuve de distribution est équipée d'une pompe d'un débit de 70 ou 90 Litres/min en fonction du modèle et vous pourrez suivre votre consommation directement depuis l'armoire de protection et grâce à l'indicateur de niveau mécanique ou la sonde de niveau électronique (en fonction du modèle) dont elle sera équipée.

Direct-Cuves vous présente une cuve robuste. Sa double-paroi en acier carbone la rend parfaitement conforme aux normes en vigueur et ne nécessite donc

pas l'ajout d'un bac de rétention. Sa double-paroi protège votre carburant et sécurise ainsi les risques de fuites. De plus, elle est parfaitement adaptée à un entreposage extérieur. Son flexible de distribution d'une longueur de 4 mètres rendra idéal la distribution d'hydrocarbures pour l'ensemble de vos véhicules tels que: engins de TP, engins agricoles ainsi que pour tous véhicules de transport.

Ce type de réservoir représente une solution optimale pour réaliser des stations de ravitaillement ou de stockage de carburant dans des conditions de sécurité opérationnelle et environnementale maximale. Tous les réservoirs sont fournis testés à la pression d'1,5 bar / 0,5 bar pour l'espace interstitiel et ils sont dotés d'un tableau comparatif centimétrique. (Centrale de monitoring de l'espace interstitiel, disponible en trois modèles).

Son armoire de distribution est entièrement sécurisée. Et vous trouverez sur cette cuve un trou d'homme de Ø 600 mm doté d'un joint et couvercle boulonné, un raccord de remplissage avec bouchon rapide (verrouillable et soupape limitatrice de remplissage homologuée) et une vanne de purge avec terminal coupe-flamme.

Homologuée pour l'ensemble de vos activités, elle saura parfaitement s'adapter pour des installations agricoles, industrielles, de TP, pour des communautés voire des administrations publiques. Enfin, son passage de fourche ne rendra que plus simple son déplacement pour installation.

Dimensions :

Diamètre extérieur (mm) : 2034
Diamètre intérieur (mm) : 2000
Longueur total (mm) : 5500

Certificats fournis :

Certificat d'essai et de construction conforme aux normes UNI EN 12285-2.
Certificat de conformité CE du groupe pompe.
Certificat CE d'installation correcte.
Tableaux d'étalonnage.
Certificat et manuel d'utilisation.

Résumé des caractéristiques de la cuve ECO-Line 20 000 L et de ses équipements :

Trou d'homme : Ø 600 mm doté d'un joint et couvercle boulonné
Œillets de levage.
Echelle d'accès au trou d'homme.
Raccord de remplissage avec bouchon rapide verrouillable et soupape limitatrice de remplissage homologuée.
Soupape d'évent avec terminal brise-feu.
Ligne d'aspiration pourvue d'une vanne de fond et d'un filtre.
Tige métrique en aluminium pour déterminer le niveau du carburant.
Centrale de monitoring en continu de l'espace interstitiel.

Modèle	4004333001	4004333002
Contenance (L)	20000	20000
Pompe (V)	230	230
Débit pompe (L/min)	70	90
Pistolet	Automatique	Automatique
Long. flexible (m)	4	4
Automate de gestion	Oui	Oui
Compteur	Digital	Digital
Dim. L x l x h (mm)	5040 x Ø 2300	5040 x Ø 2300
Poids	Poids (kg)	Poids (kg)