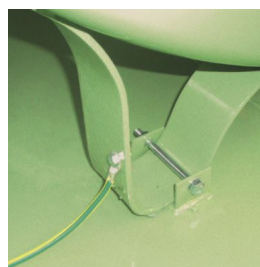
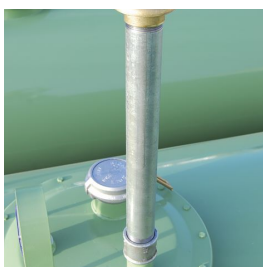




Tank Fuel vertical simple paroi

Réservoirs métalliques verticaux pour gasoil, simple paroi avec bassin de rétention



Description

Les réservoirs sont du type à axe horizontal, cylindriques, construits avec des fonds bombés et une tôle calandree en acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025, ils sont assemblés au moyen du processus de soudage à l'arc sous protection de gaz puis ils sont traités avec une couche d'anti-rouille et une couche de vernis de finition de couleur verte ; ils sont testés à l'étanchéité par d'un essai pneumatique. Les Tank Fuel sont équipés d'un bassin de rétention d'un volume égal à 110% de la capacité géométrique du réservoir. Ils sont équipés de 4 pattes d'ancrage, d'une prise de terre, d'un manchon avec bouchon de vidange, de quatre logements pour le montage et la fixation des montants de la toiture de protection ; le tout conformément au D.M. 22/11/2017.

Les Tank Fuel sont également dotés d'un système de distribution qui peut être contenu à l'intérieur d'une armoire métalliques prévue à cet effet ou bien ils peuvent être constitués d'un distributeur de carburant. Capacités disponibles : 490, 1 000, 1 300, 2 400, 3 000, 5 000, 6 000, 7 000 et 9 000 litres.

BASSIN DE RÉTENTION

Tous les réservoirs sont fournis pourvus d'un bassin de rétention réalisé en tôle d'acier au carbone S 235 JR UNI EN 10025 avec un châssis de fond autoportant et déjà prédisposé pour la fixation, à l'aide de boulons, aux pieds du réservoir même ; cette cuve de rétention est adaptée au positionnement sur n'importe quel terrain (même pour un emplacement permanent). Les bassins de rétention sont conçus et réalisés avec une capacité égale à 110% du volume nominal du réservoir comme prescrit par les Directives de sécurité du Décret Ministériel 22/11/17. Ils sont dotés de plaques de levage, d'un raccord de mise à la terre, d'un manchon de vidange et de 4 logements appropriés au montage et à la fixation des montants de la toiture et 4 pattes d'ancrage. Ils sont entièrement traités avec une couche d'anti-rouille et une couche de vernis de finition.

TOITURE DE PROTECTION

Toiture de protection contre les agents atmosphériques, réalisée avec un châssis, robuste, en acier au carbone zingué et d'une couverture en tôle grecquée zinguée autoportante. Les toitures des Tank Fuel sont conçues et réalisées pour être montées et fixées à l'aide de boulons aux logements réalisés dans les bassins de rétention.

Caractéristiques principales

- Trou d'homme Ø 400 mm avec un couvercle boulonné et joint.
- Bague de fixation avec raccord rapide de remplissage de 3", verrouillable.
- Soupape limitatrice de remplissage, homologuée et étalonnée à 90% de la capacité géométrique du réservoir.
- Hauteur de l'évent 240 cm à partir du sol.
- Indicateur de niveau visible à l'extérieur.
- Pieds d'appui antiroulis et pattes d'ancrage
- Vidange de fond pour d'éventuels nettoyages périodiques avec bouchon de sécurité.
- Tuyau d'aspiration externe, surélevé, pour permettre une décantation adéquate du gazole ; l'aspiration est équipée d'un clapet anti-retour et d'un clapet à bille.
- Point de raccordement pour la mise à la terre et équipotentiel.
- À partir de la version 2.400 litres, des marches et un plan d'appui antidérapant sont fournis.

Pouroires

ARMOIRES DE DISTRIBUTION

- Armoire métallique peinte à la peinture à poudres et munie d'une fermeture à clé.
- Tableau électrique contenu dans un coffret spécifique ayant un indice de protection IP 55 doté d'un interrupteur, d'un bouton coupe- poing d'arrêt d'urgence et de gestion du « blocage de la pompe au niveau minimum ».
- Pompe électrique auto-amorçante à palettes, débit 50-70-90 L/min, by-pass et filtre de ligne intégrés, moteur électrique 230 V monophasé ou 400 V triphasé à c.a. (également disponible en version pompe à main ou pompe à batterie).
- Compte-litres à usage non commercial avec partiel pouvant être réinitialisé et totaliseur progressif (exonéré de la vérification métrique selon la Circulaire Ministérielle n° 67 du 25.7.96).
- 4 m de tuyau en caoutchouc pourvu d'un pistolet automatique de distribution.

DISTRIBUTEURS POMPES ES

- TF/GLM-M : distributeur à usage privé à tête mécanique ; débit 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).
- TF/GLM-C : distributeur à usage privé doté d'une tête électronique type MC, pouvant être utilisée uniquement par les utilisateurs habilités (80 codes utilisateur maximum). Capacité de mémorisation locale de 250 distributions, en permettant par conséquent de contrôler et de vérifier les quantités distribuées. Débit 70 l/min (GLM -70) ou 90 l/min (GLM-100).

DISTRIBUTEURS DE CARBURANT

- TF/Eco : Distributeur homologué pour la distribution des carburants de cat. C, débit 70 l/min.
- TF/CVTV : Système intégré de contrôle et de ravitaillement - Distributeur pour gasoil homologué par le ministère de l'Intérieur (homologation pour le carburant type « C » n° DCPST/A7/10000/AT/09189 du 19/09/2008) combiné au système de gestion Emiltouch.
- TF/Fimac : Distributeur industriel pour gasoil, homologué et approuvé au niveau métrique avec un certificat CE, débit de 50 à 120 l/min.
- TF/Quantum : Distributeur industriel homologué et approuvé au niveau métrique avec un certificat CE, débits disponibles 50, 80 et 130 l/min.
- TF/Cube 50-70 : Distributeur avec structure autoportante en tôle peinte, électropompe auto-amorçante à palettes, débit 56 l/min et 70 l/min, by-pass incorporé, filtre de ligne, moteur 230 V, compte-litres à usage privé, pistolet à arrêt automatique, 4 m de tuyau en caoutchouc de 3/4".
- TF/CUBE 70 MC : Il consiste en un distributeur de type CUBE doté d'un panneau pour plusieurs usagers, d'un logiciel dédié et d'accessoires pour le raccordement à un PC. Débit 70 l/min, capacité de mémorisation locale de 250 distributions, permettant donc de contrôler et de vérifier les quantités distribuées.

Accessoires



Filtre Clearcaptor 70

Pour diesel. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



Filtre Water captor 70

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 30µm. Débit 70 l/min



ES Filter

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 70 l/min



Toiture de Tank Fuel vertical simple paroi



Dévidoir

Équipements spéciaux systèmes de distribution.



Emiltouch®

Système de gestion du contrôle et du suivi des distributions de ravitaillement, équipé de système de gestion Serveur/Client.



ES Level

Système électronique de monitoring des niveaux. Indicateur de niveau magnétostrictif.



OCIO

Système de gestion continue du niveau dans le réservoir.



Filtre Acquasorb F98

Pour diesel et essence. Absorption de l'eau et filtration des impuretés. Capacité du filtre 10µm. Débit 90 l/min



Compte-litres mécanique K44



Compte-litres mécanique K33 pour gasoil

- EMILTOUCH - système de gestion et de suivi des ravitaillements.
- Mesureurs de niveau de type électronique comme OCIO et ES-LEVEL.
- Enrouleur de tuyau aussi bien à enroulement manuel qu'avec retour à ressort.
- Filtres pour l'absorption de l'eau ou pour éliminer les contaminants solides.
 - ES-Filter : 70 l/min ; capacité de filtrante : 10µm d'absorption d'eau et 5µm d'impuretés.
 - Filtre à absorption d'eau 60 l/min., µ30.
 - Filtre à absorption d'eau et d'impuretés à haut débit µ25.
 - Filtre à impuretés µ10.

Données techniques

Modèle	Capacité nominale (lt)	Réservoir			Bassin 110 %			Bassin 50 %		
		Diamètre (mm)	Fasciame (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Altesse (mm)
TF490VMP	498	900	625	1 250	1 010	1 010	540	1 010	1 010	250
TF1LVMP	975	950	1 250	1 790	1 400	1 250	620	1 400	1 050	380
TF1VMP	1 276	1 100	1 250	1 860	1 500	1 635	600	1 500	1 250	360
TF2VMP	2 395	1 270	1 800	2 420	1 800	1 650	900	1 650	1 400	550
TF3VMP	2 970	1 430	1 800	2 430	2 000	1 700	970	1 850	1 600	540
TF5VMP	5 021	1 700	2 000	2 650	2 400	1 850	1 250	2 400	1 850	600
TF6VMP	6 367	1 900	1 800	2 550	2 600	2 250	1 100	2 500	2 200	530
TF9BVMP	8 780	2 300	1 800	2 650	3 600	2 450	1 100	2 800	2 450	650

Réservoirs avec armoire de distribution

TF	X	X	X
Modèle	Mur	Capacité	Armoire
TF = Tank Fuel	VMP = Verticale simple paroi	9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/MAN = Pompe rotative - Buse manuelle /BAT = Pompe 60 l/min - Buse automatique 80 l/min /A50 = Pompe 55 l/min - Buse automatique 60 l/min /A70 = Pompe 70 l/min - Buse automatique 80 l/min /A90 = Pompe 120 l/min - Buse automatique 80 l/min

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles

Réservoirs avec distributeur

TF	X	X	X
Modèle	Mur	Capacité	Distributeur
TF = Tank Fuel	VMP = Verticale simple paroi	9 = 9000 l 1L = 1000 l 1 = 1300 l 2 = 2400 l 3 = 3000 l 5 = 5000 l 6 = 6000 l 7 = 7000 l	/10C = GLM100-C /C50 = Cube 50 /C70 = Cube 70 /7MC = Cube 70MC /70M = GLM70-M /70C = GLM70-C /10M = GLM100-M /ECO = ECO GPM /FMC = FIMAC INDUSTRIEL /MID = FIMAC INDUSTRIEL MID /CTV = CVTV

Toutes les combinaisons ne sont pas disponibles