



MAX RAIN 20 CUVE RÉCUPÉRATION EAU DE PLUIE / BASSIN D'ORAGE 20 000L

LES AVANTAGES

- un plus grand volume de stockage par unité de longueur
- La structure côtelée réduit la pression sur les côtés de la citerne.
- Les citernes sont légères
- elles sont plus faciles et plus sûres à installer.
- une moins grande quantité de matériau de remblai est nécessaire
- l'installation que l'entretien et le nettoyage exigent peu d'efforts et de frais

CODE	REF	VOL	L (cm)	B (cm)	H (cm)	KG
8870	Max rain 20 cuve recup edp/bassin d'orage 20000l	20000L	536	244	257	625

