RIKUTEC®
FRANCE
RIKUTEC Group

ACTICLEVER®

Microstations d'épuration

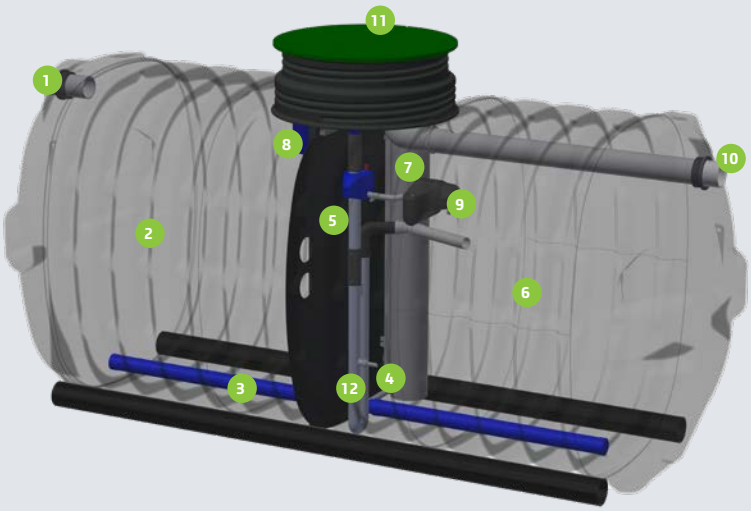
Pour le traitement des eaux usées domestiques
6EH-9EH-13EH-15EH

AGRÉMENT RÉGLEMENTAIRE
2018-007

Principes de fonctionnement de la technologie SBR ACTICLEVER®

CE EN 12566-3 | CONÇU EN FRANCE | AGRÉMENT RÉGLEMENTAIRE 2018-007

1. Entrée des effluents
2. Premier compartiment de traitement
3. Aérateur à membrane
4. Colonne d'aération (tube inox)
5. Paroi avec ouvertures contrôlées
6. Deuxième compartiment de traitement
7. Colonne de vidange des boues
8. Bac de prélèvement des effluents traités
9. Vanne flottante
10. Sortie des effluents traités
11. Tampon à visser verrouillable et sécurisé
12. Colonne de transfert (airlift)



L'ACTICLEVER®

La filière ACTICLEVER® est un dispositif de traitement des eaux usées domestiques ou assimilées, dit "microstation d'épuration à boues activées", fonctionnant selon le procédé SBR (Sequential Batch Reactor). Elle est principalement constituée d'une cuve, d'un boîtier de commande et d'un surpresseur. Ces deux composants essentiels sont reliés entre eux par un tuyau d'air flexible de 15 mètres, enterré dans une gaine technique. Tous les éléments de la filière ACTICLEVER® sont accessibles par des tampons pouvant supporter les charges piétonnières et verrouillés pour assurer la protection/sécurité des usagers (ouverture nécessitant un outil spécifique). Tous les matériaux composant la filière ACTICLEVER® sont résistants à la corrosion par le choix des matériaux de fabrication (PE, PVC, fixation en inox de classe 316).

Performances du traitement

- → DCO : 95%
- → DBO_5 : 97%
- → MES : 96 %
- → Azote (NH_4+) : 94 %

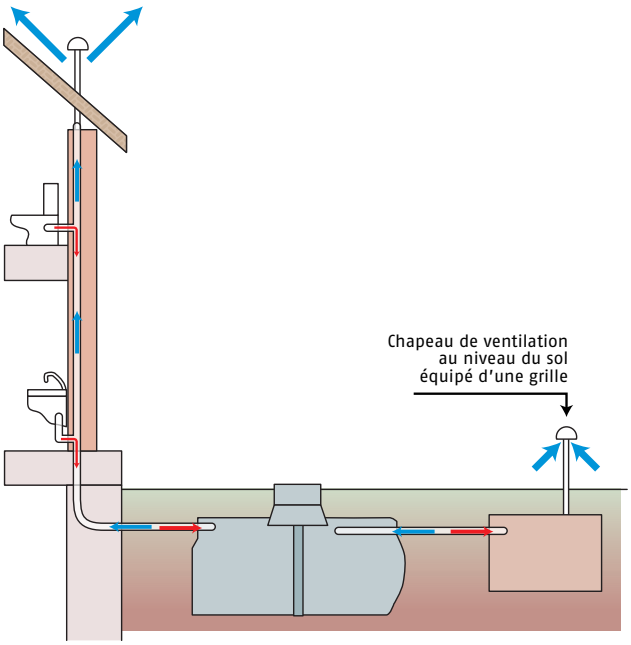
Dimensions

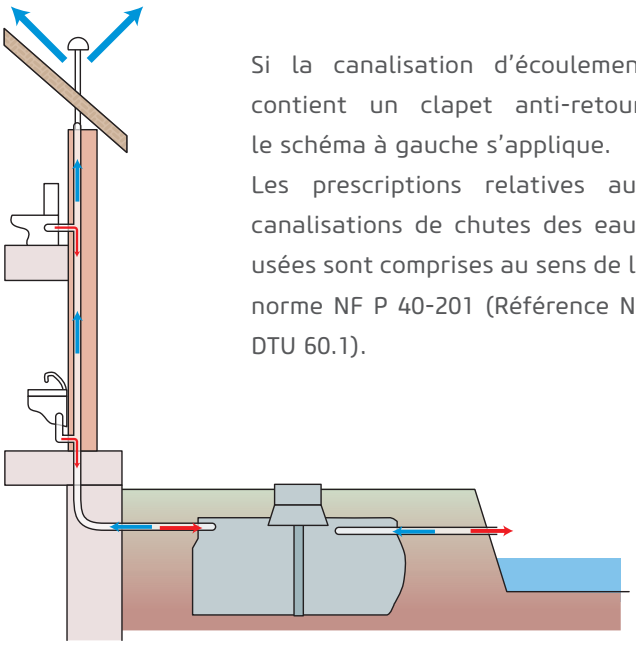
Désignation	Code article	Equivalent-Habitant	Volume total	Poids avec palette	Diamètre entrée et sortie	Longueur totale	Largeur totale	Hauteur	Hauteur Entrée/ Sortie	Tampon de visite
		EH	l	kg	mm	cm	cm	cm	cm	mm
ACTICLEVER® 122 6EH	37261	6	4 000	200	100	318	122	164 avec rehausse : 1 x D600/H250	127 / 122	1 x 600
ACTICLEVER® 185 9EH	37262	9	5 000	300	100	277	185	169 avec rehausse : 2 x D400/H200	122 / 117	2 x 400
ACTICLEVER® 185 13EH	37263	13	8 000	380	100	420	185	169 avec rehausse : 2 x D400/H200	122 / 117	2 x 400
ACTICLEVER® 185 15EH	37264	15	10 000	420	100	497	185	169 avec rehausse : 2 x D400/H200	122 / 117	2 x 400

Ventilation SBR ACTICLEVER®

La ventilation secondaire n'est pas nécessaire car : il n'y a pas de compartiment anaérobie donc pas de gaz malodorant (H2S) ou dangereux (méthane). L'aération (apport en oxygène) est permanente.
Il y a une libre circulation d'air via la ventilation primaire, avec en plus l'apport d'air des surpresseurs.

L'aération de la filière ACTICLEVER® est assurée par la canalisation de chute des eaux usées prolongée en ventilation primaire dans son diamètre (100 mm minimum) jusqu'à l'air libre, à l'extérieur et au-dessus des locaux habités. L'installation du tuyau de ventilation sera en montée constante vers la toiture (voir ci-dessous).





Si la canalisation d'écoulement contient un clapet anti-retour, le schéma à gauche s'applique.
Les prescriptions relatives aux canalisations de chutes des eaux usées sont comprises au sens de la norme NF P 40-201 (Référence NF DTU 60.1).

Sens d'écoulement hydraulique
Sens d'écoulement aéraulique

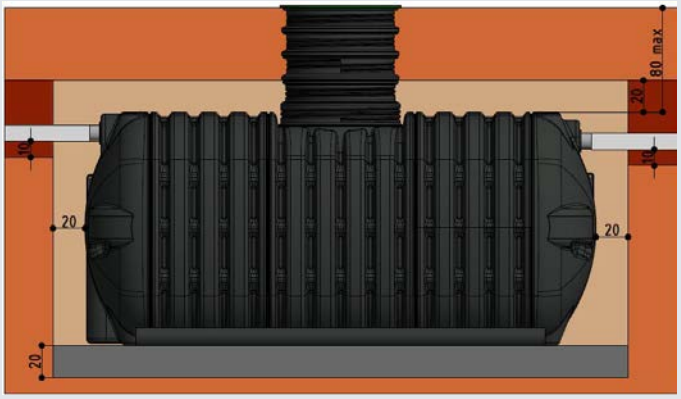
Enregistrement de l'ACTICLEVER®

L'enregistrement de l'ACTICLEVER® est réalisé à l'issue de la réception des travaux par le propriétaire et l'installateur par l'envoi de l'annexe présente dans le livret utilisateur, dans les 60 jours suivant la pose ou directement sur notre site : https://service.rikutec.fr/enregistrer-mon-produit

L'enregistrement de l'ACTICLEVER® permet à l'utilisateur de bénéficier des avantages du contrat d'entretien de l'ACTICLEVER® proposé par RIKUTEC France, et de la garantie de performance épuratoire de l'ACTICLEVER®.

Règles de pose de l'ACTICLEVER®

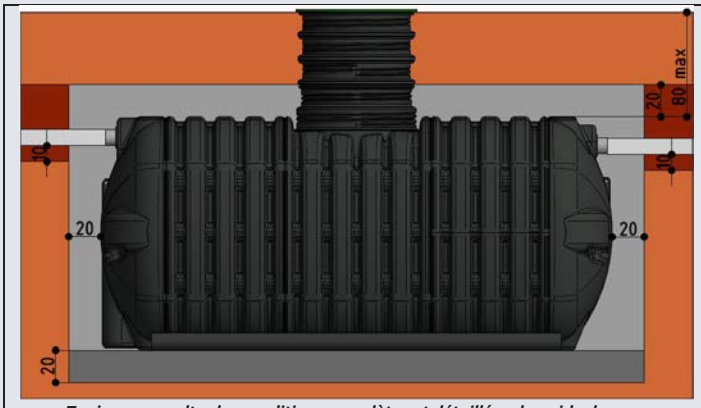
TERRAIN PERMEABLE (>50mm/h), STABLE, SANS PRESENCE D'EAU SOUTERRAINE



Toujours consulter les conditions complètes et détaillées du guide de pose

	Sable brut neutre 0/5 compacté
	Terre végétale stockée séparément lors du décapage
	Sable autostabilisant (p.ex. sable calcaire) gravillon de petite taille (4/6 mm) stable
	Gravette, ou gravillon de petite taille (4/6 mm)

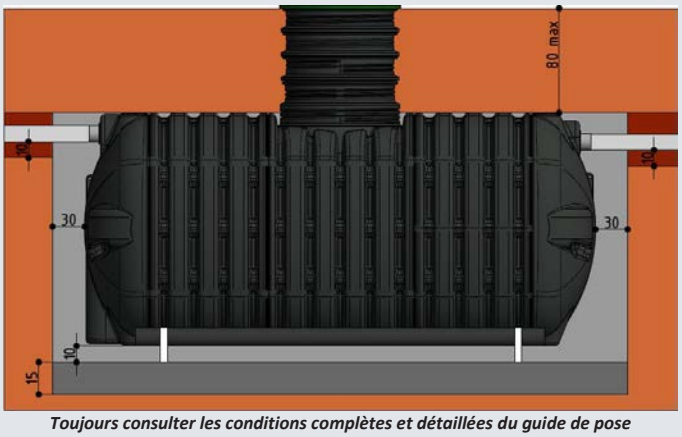
TERRAIN PEU PERMEABLE (≤50MM/H), INSTABLE, SANS PRESENCE D'EAU SOUTERRAINE



Toujours consulter les conditions complètes et détaillées du guide de pose

	Sable brut neutre 0/5 compacté
	Terre végétale stockée séparément lors du décapage
	Sable stabilisé (mélange à sec de 200 kg de ciment par m³ de sable)
	Sable stabilisé (mélange à sec de 200 kg de ciment par m³ de sable)

TERRAIN AVEC PRESENCE D'EAU SOUTERRAINE



Toujours consulter les conditions complètes et détaillées du guide de pose

	Sable brut neutre 0/5 compacté
	Terre végétale stockée séparément lors du décapage
	Béton maigre 0/6 mm à consistance S1 ou S2 (dosage à 250 kg ciment par m³)
	Radier ferraillé dimensionnée par un bureau d'études, avec dispositions d'ancrage de la cuve (voir annexe II.I pour les modèles 5, 6 et 8 EH)

CE EN 12566-3 | CONÇU EN FRANCE | AGRÉMENT RÉGLEMENTAIRE 2018-007 | CERTIFICATION DE SYSTÈME ISO 9001 SGS | 2022 MORE

Avantages de la technologie SBR ACTICLEVER®

- Cuve monobloc, facile à installer
- Un seul flexible à raccorder
- Exceptionnelle performance de traitement
- Très faible consommation en énergie
- Un seul tampon visible pour l'AT122, modèle 6 EH. Deux tampons de diamètre 400 mm pour les modèles 9 EH, 13 EH et 15 EH
- Cloison de séparation : Décanteur/Réacteur
- Pas de ventilation secondaire
- Station livrée complète avec accessoires
- En PEHD, plus léger que le béton et l'acier

- **Garantie de 20 ans sur les cuves et de 2 ans sur les équipements électromécaniques (boîtier de commande et surpresseur)**

ACTICLEVER
185 9 EH

Principes de Fonctionnement

Le fonctionnement de la filière ACTICLEVER® est piloté par un microprocesseur, situé dans le boîtier de commande. Celui-ci gère le surpresseur utilisé pour la répartition de l'air dans le système d'aération par membrane et/ou pour évacuer les effluents traités (air lift). Le processus (cycle) de traitement est déclenché par le niveau d'eau dans la filière ACTICLEVER®. Basé sur une consommation d'eau journalière moyenne, 1 à 3 cycles de traitement peuvent se produire par jour.

Les effluents bruts pénètrent dans le 1er compartiment de traitement. L'ouverture dans la paroi de séparation entraîne un équilibre hydraulique (mise à niveau) dans toute la filière ACTICLEVER® permettant de tamponner les à-coups hydrauliques journaliers. Une vanne flottante placée dans le 2e compartiment dirige alors l'air comprimé soit vers les aérateurs à membrane, soit vers le système de transfert des effluents (air lift).

Tant que le niveau d'eau dans la filière ACTICLEVER® est inférieur au niveau haut (HWmax), les deux compartiments de traitement sont aérés de façon séquentielle. Lorsque le niveau d'eau dans la filière ACTICLEVER® est haut (HWmax), la vanne flottante commute et dirige l'air comprimé vers le système de transfert des effluents (air lift).

La position de la vanne flottante est détectée par une sonde de niveau (AQUAswitch®) et est enregistrée par le boîtier de commande qui déclenche la phase de décantation. Après la fin de la phase de décantation et avant l'évacuation des effluents traités, un rinçage du bac de prélèvement et de la colonne de transfert est effectué.

Les effluents traités s'écoulent ensuite vers le bac de prélèvement puis sont rejetés dans le milieu récepteur conformément à l'arrêté du 7 septembre 2009 modifié relatif aux prescriptions techniques applicables aux installations d'assainissement non collectif recevant une charge brute de pollution organique inférieure ou égale à 1,2 kg/j de DBO5.

L'évacuation des effluents traités entraîne une baisse du niveau d'eau dans la filière ACTICLEVER®, qui permet à la vanne flottante de commuter en position basse (HWmin). Cette position est détectée par la sonde de niveau (AQUAswitch®) et est enregistrée par le boîtier de commande qui déclenche un nouveau cycle de traitement.

Lorsque le niveau bas (HWmin) n'est pas atteint dans un délai prédéfini, une alarme est activée et le boîtier de commande déclenche un cycle de traitement.

Lorsque le niveau haut (HWmax) n'est pas atteint dans un délai prédéfini, le boîtier de commande bascule en mode économique. Avec la remontée du niveau d'eau au niveau haut (HWmax), le boîtier de commande reprend son fonctionnement normal.

Armoire de commande
ACTICLEVER : Art. 37431

Notre équipe à votre service

RIKUTEC FRANCE

107 rue de Phalsbourg
67320 Drulingen I France
T +33 3 88 01 68 00
F +33 3 88 01 60 60
info@rikutec.fr
www.rikutec.fr

RIKUTEC IBERIA

Polig. Industrial de Lantarón,
Parcelas 15-16, 01213 COMUNIÓN - ÁLAVA | Spain
T +34 945 332 100
F +34 945 332 286
info@rikutec.es
www.rikutec.es

RIKUTEC AMERICA

Rikutec Group
371 Douglas Rd.
Whitinsville MA, 01588 USA
T +1 508-234-7300
F +1 508-234-7337
sales@rikutec.com

RIKUTEC ASIA

Rm 1005, ACE TWIN - Tower 1 CHA
285, Digital-Ro - Guro-gu Seoul, 08381 | Korea
T +82 2761 2760
F +82 2761 2759
info@rikutec.asia
www.rikutec.asia

RIKUTEC GERMANY

Graf-Zeppelin-Straße 1-5
57610 Altenkirchen | Germany
T +49 2681 95 46 - 0
F +49 2681 95 46 - 33
info@rikutec.de
www.rikutec.de

RIKUTEC Group

Rhöndorfer Str. 85
53604 Bad Honnef | Germany
T +49 2681 95 46 - 0
F +49 2681 95 46 - 33
info@rikutec.de
www.rikutec.de

RIKUTEC FRANCE SAS - R.C. Saverne: RCS 824 786 537 00020 - Acticlever - 01/2023
Documents et photos non contractuels. Sous réserve de modifications techniques.
Illustrations 3D, photos et schémas: RIKUTEC, Shutterstock, Fotolia, Christian Staebler.
Imprimerie: Scheuer, Drulingen (67).

Certifié DIN ISO 9 001
Certified to DIN ISO 9 001