

SEPARATEUR D'HYDROCARBURES PSDC15 - DN 200

ART 8911

INFORMATIONS PRODUIT:

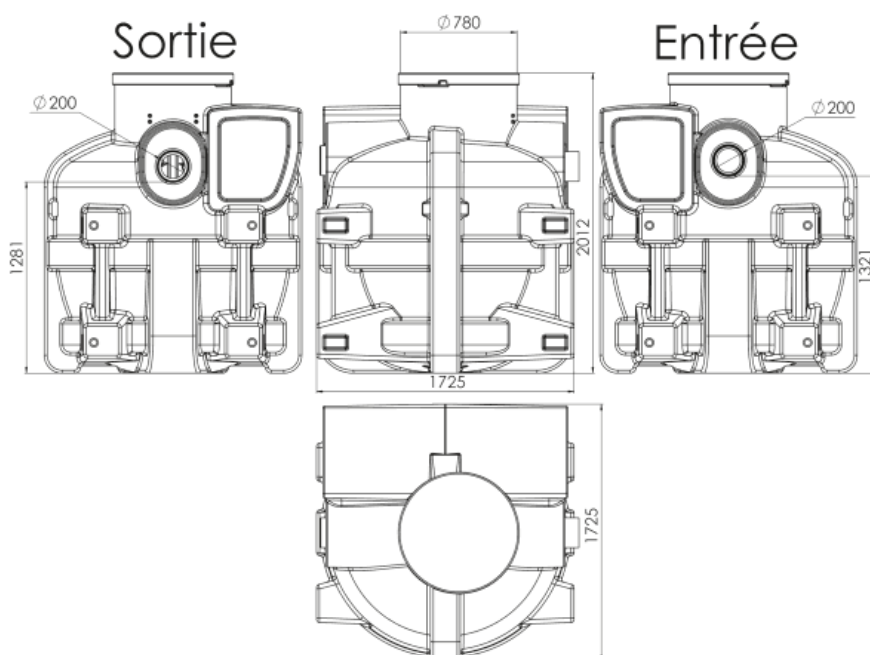
AVANTAGES

- Séparateur d'hydrocarbures à rétention totale
- Conception en polyéthylène rotomoulé :
 - » Grande durabilité
 - » Haute résistance mécanique
- Compact et facilement transportable :
 - » Léger
 - » Anneaux de levage intégrés
- Maintenance simple et rapide :
 - » Flotteur léger
 - » Système de filtration avec poignée de levage
- Défecteur anti-remous :
 - » Optimise la répartition du flux
 - » Limite la recirculation des boues de sédimentation



DESCRIPTION PRODUIT

- Débit traité = 15L/s
- Volume du débourbeur : 1535L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 350L
- Entrée/Sortie DN200
- Conforme à la norme CE 858-1



CODE	Taille Nominale	Diamètre sortie (mm)	Volume du débourbeur (l)	Volume d'hydrocarbures (l)	Volume total (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids vide (kg)
8911	15	DN 200	1535	350	2270	1725	1725	2012	245